

Projektrealisierung mit Witte You'll never walk alone

Entwicklung, Konstruktio, Fertigung, Qualitätsprüfung, Distribution... Warum jeden Schritt von der Produktidee bis zum Markterfolg allein gehen – oder gar nicht, nur weil einzelne Meilensteine fehlen? Wo es mit Witte doch einen perfekten Wegbegleiter gibt: als Partner für das Projektmanagement und die Projektrealisierung im Kundenauftrag.

Als Übernehmer wahlweise der gesamten Prozesskette. Oder als Projektpartner für punktuell benötigte Einzelleistungen. Mit der Gestellung aller benötigten technischen und personellen Ressourcen. Mehr zum Thema Projektrealisierung mit Witte auf Seite 2.



Auch unter besonderen Bedingungen: Gute Neuigkeiten!

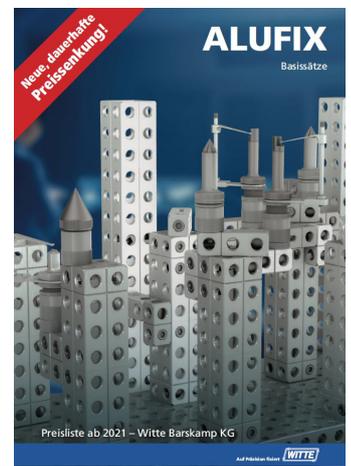
Trotz Corona und aller damit verbundenen Herausforderungen: Witte bleibt ungebrochen kreativ. So bescherten unsere Produktentwickler dem Markt auch 2020 wieder innovative Lösungen der modularen und der Vakuum-Spanntechnik. Zum Beispiel Weltneuheiten wie Präzisions-Rastergrundplatten mit variablen Passbohrungen (siehe Seite 3) oder das Vakuum-Spannsystem QuadroVAC für stark konturierte und in vielen Achsen zu bearbeitende Werkstücke (Bild links sowie Seite 4). Und 2021 geht es weiter mit guten Neuigkeiten – das steht fest.



Neue, dauerhafte Preissenkung

Jetzt macht der Marktführer auch bei der Wirtschaftlichkeitsrechnung das Rennen: mit ab sofort dauerhaft gesenkten Preisen. Die neuen TOP-Konditionen – zum Beispiel um bis zu 15% preisreduzierte Grundelemente – erstrecken sich über die gesamte Vielfalt der modularen ALUFIX-Systemwelt. Das macht Lösungen mit dem weltweit bewährten Spann- und Fixiersystem für reproduzierbare Werkstückaufnahmen in der dimensionellen Mess- und Fertigungstechnik noch attraktiver.

Infos auf www.witte-barskamp.de/kataloge-und-broschueren/





Konstruktion im Kundenauftrag: Ideen erfolgreich in Form bringen

Witte bringt Kundenideen in Form, entwickelt Prototypen und führt sie zur Fertigungsreife. Leistungsfundamente dafür sind unsere exzellent mit internationalen Entwicklerteams besetzte Konstruktionsabteilung und unsere tiefgreifende Erfahrung im Maschinen- und Anlagenbau. Sowie der Wissens- und Kompetenztransfer aus über 50 Jahren globaler Witte-Markterfahrung. Im Einsatz sind die CAD-Konstruktionssysteme CATIA, NX und Solid Works.

Komplett-Projektumsetzung mit Witte: Entwicklung, Fertigung, Logistik und Montage

Sie haben eine Produktidee und einen Absatzmarkt – aber keine Entwicklungs- und Fertigungskapazitäten? Oder Sie haben ein fertiges Produkt – aber keine eigenen Ressourcen für Qualitätsprüfung, Distribution und Montage? Kein Problem, wir machen das für Sie! Mit dem Witte-Projektmanagement und der Projektumsetzung im Kundenauftrag. Als Komplett-Prozesskette oder modulare Leistung.

Wir haben die Ressourcen für Ihre Pläne. Wir haben die Mittel, die Sie brauchen. Wir haben die Erfahrung, die Sie verlangen. Für die technisch und wirtschaftlich optimale Realisierung Ihrer Projekte.

Entwicklung, Konstruktion, Erprobung, Fertigung, Qualitätsprüfung, Lieferung, Montage und Inbetriebnahme: Witte bietet das gesamte Lösungsspektrum für Ihre individuelle Projektanforderung – als geschlossen beauftragte Prozesskette von A bis Z oder als punktgenau zugearbeitete Einzelleistung.



Distribution und Inbetriebnahme vor Ort Was und wohin auch immer: Wir packen das!

Witte produziert, individualisiert und distribuiert Ihr Produkt – auf Wunsch weltweit und sogar mit Montage und Inbetriebnahme vor Ort. Falls gewünscht auch mit Integration/Anbindung elektrischer und pneumatischer Systeme sowie von Elektrotechnik und Elektronik.



Social-Media

Facebook, Insta & Co.

Klickfrische Infos, Neuigkeiten zum Produktportfolio sowie Einblicke in die facettenreiche Witte-Unternehmenswelt findet man übrigens auch auf unseren Social-Media-Accounts bei Facebook, Instagram und Pinterest.

www.facebook.com/WitteBarskamp
www.instagram.com/wittebarskamp
www.pinterest.de/wittebarskampkg



Top: TISAX-Audit erfolgreich absolviert

Qualität und Zuverlässigkeit bestätigt! Mit Erfolg hat die Witte Barskamp KG das anspruchsvolle TISAX-Audit bestanden. Sie ist damit weiterhin für die Auftragsvergabe der Volkswagen AG und weiterer Unternehmen des VDA zugelassen.

TISAX ist ein unternehmensübergreifendes Prüf- und Austauschverfahren für Informationssicherheit in der Automobilindustrie. Dabei geht es um den Schutz der Daten, der Integrität und der Verfügbarkeit im Herstellungsprozess. Dies erfolgt über ein Informationssicherheits-Managementsystem (ISMS) analog zur Norm ISO 27001.



Nachfolge:

Neues QM-Team

Unsere neuen Ganzgenau-Hingucker bei der Witte Barskamp KG: Doreen Wand und Andreas Fabel.

Sie folgen als Qualitätsmanagerin bzw. Teamleiter Qualitätssicherung auf Uwe Linhart, der nach 15 Jahren QS-Leitung bei Witte den verdienten Ruhestand genießt.

Neue Präzisions-Rastergrundplatten

Einzigartige Lösung: variable Passbohrungen

Mit der neuen Generation seiner Präzisions-Rastergrundplatten realisiert Witte eine bislang einzigartige Praxislösung: größenvariable Passbohrungen. Sie ermöglichen den Aufbau von Vorrichtungen völlig unabhängig vom Grundmaß der Platten-Passbohrungen und dem eingesetzten Aufspannsystem.



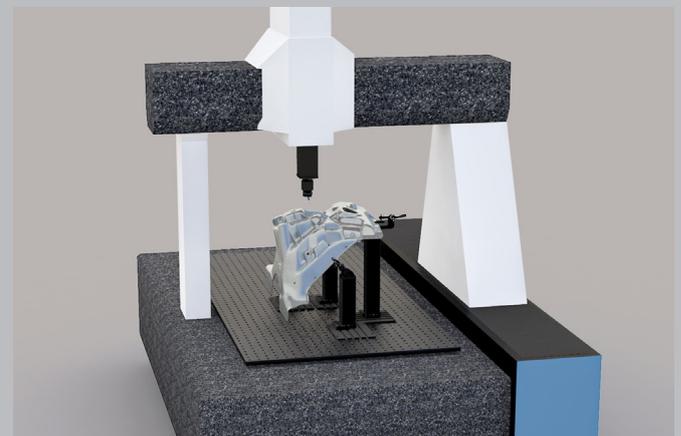
ALUFIX-Rastergrundplatten von Witte schaffen die Basis für die präzise und wiederholbare Messung aufgespannter Werkstücke und Vorrichtungen. Individuell angepasst an das jeweilige Messvolumen, den Messmaschinentyp oder die

Vorrichtung erlauben sie die Aufnahme unterschiedlicher und wechselnder Aufspannkonfigurationen.

Die jetzt vorgestellte neue Generation der seit Jahrzehnten bewährten Produktreihe punktet mit einer entscheidenden Weiterentwicklung: größenvariable Passbohrungen. Diese bislang einzigartige Lösung macht die Platten von Witte zu den derzeit einsatzflexibelsten ihrer Art.

Die Passbohrungen auf der Plattenoberfläche bieten den optionalen Vorteil einschraubbarer, den Bohrungsdurchmesser reduzierender Buchsen mit unterschiedlich großen Anzugsgewinden. Damit werden extrem vielseitige, anwenderspezifische und vor allem wiederholbar präzise Aufspannkonfigurationen möglich. Und zwar völlig unabhängig vom Grundmaß der Plattenbohrungen und dem eingesetzten Aufspannsystem.

Die neuen Präzisions-Rastergrundplatten sind uneingeschränkt kompatibel mit der gesamten Teilevielfalt des modularen ALUFIX-Aufspannsystems von Witte – aber auch mit praktisch allen Fremdsystemen. Bereits in den Standardabmessungen und -auslegungen harmonisieren die Rasterplatten mit allen markt gängigen Koordinatenmessgeräten, optischen Messsystemen und Vorrichtungen. Individuelle Anwenderwünsche erfüllen vielfältig kombinierbare Rasterweiten, Buchsenausführungen, Plattenstärken, Abmessungen und Oberflächenbehandlungen.





Niederhalterfedern mit Entspannfunktion: Produktpalette erweitert

Mit noch mehr Größen- und Spannkraftvarianten präsentiert sich jetzt die Produktpalette der neuen Niederhalterfedern mit manueller Entspannfunktion von Witte. Sie verfügen über einen rückwärtig im Federkorpus positionierten Hebel, der über einfachen Handdruck die Feder entspannt, sodass sie sich abheben oder feinfühlig neu justieren lassen.

Neues, innovatives Vakuum-Spannsystem QuadroVac: Für stark konturierte Werkstücke

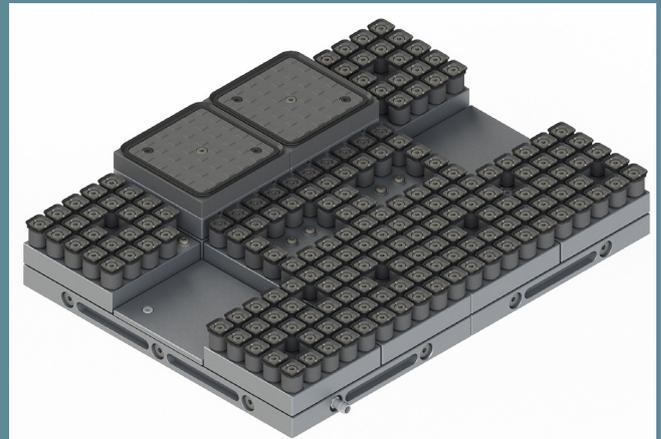
Mit QuadroVac bringt Witte ein neues Vakuum-Spannsystem speziell für stark konturierte und in vielen Achsen zu bearbeitende Werkstücke auf den Markt. Einsatzgebiete von QuadroVac sind vor allem das Fräsen, Bohren und Gewindschneiden an kleinen bis mittelgroßen Werkstücken aus Holz, Kunststoff, Glas oder Metall, zum Beispiel an Gussteilen. Auch an solchen mit Abstufungen, Taschen oder Durchbrüchen.

Das System besteht aus modular kombinierbaren Vakuumgrundplatten diverser Formate, zum Beispiel 300 x 450 Millimeter. Diese wiederum nehmen in einem Raster von 150 x 150 Millimeter ebenso große Spannelemente auf – je nach Bedarf individuell verteilt und der Form des zu spannenden Werkstücks entsprechend.

Zur Verfügung stehen Elemente mit planer Spannfläche, solche zum Abdecken nicht benötigter Grundplattenbereiche, vom Anwender selbst in gewünschter Höhe planfräsbare – sowie solche mit variablen Formdichtungselementen. Letztere sorgen für eine bislang unerreichte Flexibilität bei der Fünfseitenbearbeitung aufgespannter kleiner und mittelgroßer Werkstücke.

Diese Elemente sind in einem Raster von 30 x 30 Millimeter mit insgesamt 25 Formdichtungselementen (Pods) bestückt. Sie bilden die Kontaktstelle zum Bauteil, über die es angesaugt und somit gespannt wird. Nicht für die Bauteilgeometrie benötigte QuadroVac-Pods können von Hand abgeschraubt werden und stehen jederzeit für andere Anwendungen unterschiedlicher Bauteilgeometrien zur Verfügung.

Das individuell zu bestückende 30 x 30-Millimeter-Raster ermöglicht sowohl eng gesetzte Bohrungen und Durchbrüche als auch solche mit entsprechend großem Durchmesser. So wie – bedingt durch die Pod-Höhe von 25 Millimeter – eine komfortable Arbeitstiefe. Zudem erlaubt QuadroVac durch das gegenüber dem Werkzeugmaschinentisch erhöht aufgespannte Bauteil dessen Bearbeitung auch seitlich.



Germany
Witte Barskamp KG
Horndorfer Weg 26-28
D-21354 Bleckede
Germany
Tel.: +49 (0)5854/89-0
Fax: +49 (0)5854/89-40
E-Mail:
info@witte-barskamp.de
www.witte-barskamp.de

Asia
Witte Far East Pte Ltd
20 Boon Lay Way
01 – 170
Singapore 609967
Singapore
Tel.: +65-6248 5961
Fax: +65-6898 4542
E-Mail:
info@witteasia.com
www.witteasia.com

USA & Canada
Witte LP
2220 Northmont Pkwy, Suite 250
Duluth, Georgia 30096
USA
Phone: +1 (770) 982 99 32
Fax: +1 (770) 982 99 28
E-Mail:
info@witteamerica.com
www.witteamerica.com

Mexico
Horst Witte de Mexico
S.A. de C.V., c/o Linco
Paseo Opera 4 Int 112-2
Lomas de Angelopolis
San Andres Cholula,
Puebla 72830, Mexico
Phone: +52 222893-8211
E-Mail:
alufix@linconet.com.mx
www.witemexico.com