Qualitätssicherung bei Witte

**In jeder Hinsicht auf Qualität fixiert**

**Als Zulieferer der präzisionsverpflichteten Industrie verfügt die Witte Barskamp KG über ein lückenloses System der Qualitätsüberwachung. Gekennzeichnet wird es von einer Vielzahl an Maßnahmen und Zertifizierungen.**

So besteht die Zertifizierung nach DIN ISO 9001 ebenso wie nach EN 9100, einem speziellen Standard für die Luft- und Raumfahrtindustrie. Ebenfalls erfüllt werden die QSF-A, die Qualitätssicherungsforderungen des Bundesverbandes der Deutschen Luftfahrt- und Raumfahrtindustrie e. V.

Exzellent ausgestattet und auf höchste Qualitätsansprüche ausgelegt zeigt sich auch der Lohnmessbereich am Firmenhauptsitz Bleckede in Niedersachsen. Hier fertigt Witte vorrangig für die Luft- und Raumfahrtindustrie kundenspezifische Bauteile mit Messprotokoll.

Neben konventionellen Fräs- und Drehmaschinen stehen hier über 40 CNC-Bearbeitungszentren mit Arbeitsbereichen bis zu 12 x 2,5 Meter bereit. Außerdem Maschinen für die Sechsseiten-Bearbeitung und selbst entwickelte Vakuumspanntechnik für eigene Großformatmaschinen. Hinzu kommen drei klimatisierte Messräume mit erstklassiger Messmaschinen-Ausstattung mit einem Messvolumen von bis zu 6.000 x 2.000 x 2.000 Millimeter.

Witte erwarb in den letzten 50 Jahren über 250 Patente, Gebrauchsmuster und Wortmarken, von denen heute 70 weiterhin gültig sind – ein Beleg für die seit der Gründung ungebrochene Innovationsfreude des familiengeführten deutschen Mittelständlers.

Mai 2019

**Witte Barskamp KG**

1969 als Produktionspartner für hochpräzise Bauteile der Luft- und Raumfahrtindustrie gegründet, ist die Witte Barskamp KG heute einer der international tonangebenden Entwickler und Hersteller modularer Spann-, Positionier- und Messeinrichtungen sowie Zuführsysteme. Mit dem Baukastenspannsystem ALUFIX und den vielfältig einsetzbaren Vakuum-Spannsystemen gilt Witte als globaler Marktführer.

Nahezu alle bedeutenden Unternehmen der Automotive- sowie Luft- und Raumfahrt-Industrie setzen auf die Produkte und Anwendungslösungen von Witte. Hinzu kommt ein breites Einsatzspektrum unter anderem in der Mess- und Medizintechnik sowie in allen Branchen, in denen dimensionelle Qualitätsüberwachung, Wirtschaftlichkeit und Präzision entscheidende Rollen spielen.