

WITTE QuadroVac

Das Vakuum-Spannsystem für anspruchsvoll konturierte Werkstücke

Entwickelt für besondere Aufgaben

QuadroVac ist das innovative Vakuum-Spannsystem speziell für stark konturierte und in vielen Achsen zu bearbeitende Werkstücke.

Einsatzgebiete von „QuadroVac“ sind vor allem das Fräsen, Bohren und Gewindeschneiden an kleinen bis mittelgroßen Werkstücken aus Holz, Kunststoff, Glas oder Metall, zum Beispiel an Gussteilen. Auch an solchen mit Abstufungen, Taschen oder Durchbrüchen.

Mit seiner Konfigurationsfreiheit eignet sich das Vakuum-Spannsystem QuadroVac sowohl für die Serienbearbeitung als auch für die Aufnahme häufig wechselnder Teileformen.



Flexibel an die Bauteilgeometrie anpassbar

Die QuadroVac Spannelemente sind in einem Raster von 30 x 30 Millimeter mit insgesamt 25 Formdichtungselementen (Pods) bestückt. Sie bilden die Kontaktstelle zum Bauteil, über die es angesaugt und somit gespannt wird. Nicht für die Bauteilgeometrie benötigte QuadroVac-Pods können von Hand abgeschraubt werden und stehen jederzeit für andere Anwendungen unterschiedlicher Bauteilgeometrien zur Verfügung.

Das individuell zu bestückende 30 x 30-Millimeter-Raster ermöglicht sowohl eng gesetzte Bohrungen und Durchbrüche als auch solche mit entsprechend großem Durchmesser. Sowie – bedingt durch die Pod-Höhe von 25 Millimeter – eine komfortable Arbeitstiefe. Zudem erlaubt QuadroVac durch das gegenüber dem Werkzeugmaschinentisch erhöhte aufgespannte Bauteil dessen Bearbeitung auch seitlich.



Modulare und individuell kombinierbare Konfiguration

Das System QuadroVac besteht aus modular kombinierbaren Vakuumgrundplatten diverser Formate, zum Beispiel 300 x 450 Millimeter. Diese wiederum nehmen in einem Raster von 150 x 150 Millimeter ebenso große Spannelemente auf – je nach Bedarf individuell verteilt und der Form des zu spannenden Werkstücks entsprechend.

Zur Verfügung stehen Elemente mit planer Spannfläche, solche zum Abdecken nicht benötigter Grundplattenbereiche, vom Anwender selbst in gewünschter Höhe planfräsbare – sowie solche mit variablen Formdichtungselementen. Letztere sorgen für eine bislang unerreichte Flexibilität bei der Fünfseitenbearbeitung aufgespannter kleiner und mittelgroßer Werkstücke.

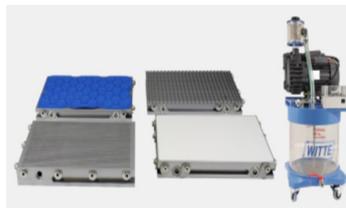


Vorteile, Fähigkeiten, Einsatzgebiete

- 5-Seiten-Bearbeitung inklusive aller Durchbrüche möglich.
- Exakte Abbildung der Werkstückkontur aufgrund des feinen Sauger-Rasters möglich.
- Materialschonende Kontaktfläche (PVC).
- Einsetzbar auch bei gesägten Oberflächen und rohen, unbearbeiteten Spannflächen.
- Bearbeiten von Fasen, Radien und Hinterschnitten an der äußeren Werkstückkontur oben und unten möglich.
- Modular erweiterbar.
- Vertikal und horizontal einsetzbar.

Systemaufbau QuadroVac Grundplatten

Darstellung	Artikelnummer	Dimension	Spannbereiche
	293936	150x300x32mm	2
	293937	300x300x32mm	4
	293938	300x450x32mm	6
	293939	300x600x32mm	8
	293940	450x600x32mm	12



Vakuum-Spanntechnik von Witte

Vakuum-Spanntechnik von Witte fixiert auch hoch sensible Materialien und formkomplexe Werkstücke absolut zuverlässig. Für Bearbeitungs- und Messaufgaben der besonderen Art. Für Anwender mit hohem Qualitätsanspruch. **Mehr auf www.witte-barskamp.de**

Witte Barskamp GmbH & Co. KG

Horndorfer Weg 26-28
D-21354 Bleckede
Germany
Tel.: +49 (0)5854/89-0
Fax: +49 (0)5854/89-40
E-Mail:
info@witte-barskamp.de
www.witte-barskamp.de



Witte PROJECT: Viel mehr als nur Auftragsfertigung

PROJECT führt Ihre Produkt- oder Systemidee von der Entwicklung und Erprobung über die Fertigung und Qualitätssicherung bis zur Installation/Montage. Wahlweise als komplette Prozesskette oder punktuell benötigte Einzelleistung. Immer 100-prozentig individuell.